

АННОТАЦИЯ  
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
Б3.Б.10 «ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

**Для направления подготовки «Машиностроение»**

**Профиль (специализация) подготовки «Оборудование и технология повышения износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов»**

**Квалификация (степень) выпускника:** бакалавр-инженер

Форма обучения: очная, заочная.

Данная дисциплина для направления подготовки «Машиностроение», для квалификации (степень) выпускника бакалавр-инженер очной и заочной формы обучения

В рабочей программе приведены цели и задачи дисциплины «Основы технологии машиностроения»

*Цели дисциплины* формирование у студентов прочных знаний о машиностроительном производстве, как базовой отрасли промышленности в стране; формирование научно обоснованного понимания процессов обеспечения качества деталей машин и, прежде всего, их точности на основе знаний закономерностей протекания процессов обработки деталей машин.

Дисциплина «основы технологии машиностроения» относится к профессиональному циклу дисциплин базовая часть

Для освоения данной, дисциплины «основы технологии машиностроения» необходимы знания, умения и компетенции полученные студентам из предшествующих дисциплин учебного плана.

Дисциплина обеспечивает изучение дисциплин профессионального цикла

Рабочая программа дисциплины «основы технологии машиностроения» имеет трудоемкость равную 8 зачетным единицам.

*Краткое содержание дисциплины по разделам:*

Основные понятия. Виды обработки. Технологичность. Производственный и технологический процессы. Структура тех.процесса. Технологичность конструкции машин и деталей

Базирование. Точность и качество обработки деталей. Понятия о точности. Факторы влияющие на точность. Качество поверхностей деталей после механической обработки. Определение погрешностей методом математической статистики.

Виды заготовок деталей машин. Определение припусков на обработку деталей.

Основные принципы проектирования тех.проц. Требования к тех. процессу. Исходные данные. Организационная форма.

Методы механической обработки типовых поверхностей деталей машин.

Оптимизация тех.проц. оценка технико-экономической эффективности

тех.процесса. Размерные технологические цепи. Основы технического нормирования.

Технология сборочных процессов. Тех.процесс сборки. нормирование сборочных операций. Виды сборки и формы организации сборочных работ. Механизация и автоматизация сборочных работ.

В рабочей программе приведены дисциплины «основы технологии машиностроения» обозначено материально-техническое обеспечение, представлено учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины куда входят: основная литература, дополнительная литература, программное и коммуникационное обеспечение

Важными составляющими дисциплины «основы технологии машиностроения» являются методические рекомендации по организации изучения дисциплины.